



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### POLTRONA PARA AUDITÓRIO

Nº: M.E. 022

EMIÇÃO: 03/02/2010

REVISÃO:

## 1. DESTINAÇÃO

Para uso de servidores públicos em auditórios.

## 2. REQUISITOS GERAIS

### 2.1 ESTRUTURA

Em aço ABNT 1010/1020 de seção tubular com diâmetro 1" e parede de 1,9 mm de espessura, dois tubos de sustentação no sentido vertical apoiados em chapa de aço fina fria de espessura 1,9 mm estampada e repuxada com furação em quatro pontos para fixar ao piso. Possui travessas de ligação em ferro chato de 1/4" de espessura, unidas pelo sistema de solda MIG. Fechamento das poltronas nas (inicial e final) de cada fileira será até o piso do lado externo com opção em metal (chapa com perfuração fixa à estrutura ou com painel de fechamento em madeira, recortada com os contornos da estrutura e revestida em tecido).

- Assento e Encosto: Auto-rebatível, acionado por mecanismo dotado com buchas de poliacetil autolubrificante, eixos com engrenagem e mola.
- Assento: estruturada em madeira compensada de formato anatômico com suporte de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG.
- Encosto: estruturado com peça injetada em PP com alta resistência e com suporte de fixação no mecanismo, este composto por componentes metálicos unidos pelo sistema de solda MIG, recebendo injeção de poliuretano do tipo pele integral (skin). Capa do assento e do encosto



**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO e MODERNIZAÇÃO**  
**DEPARTAMENTO DE RECURSOS HUMANOS**  
**DIVISÃO TÉCNICA DE SEGURANÇA E SAÚDE DO SERVIDOR**  
**SEÇÃO TÉCNICA DE ENGENHARIA DE SEGURANÇA**

(blindagem) é fabricada em Polipropileno (PP) de alta resistência à impacto pelo sistema de injeção termoplástica.

Espuma do assento/ encosto: São injetadas em Poliuretano (PU) flexível, de alta resiliência, com formato anatômico, alta densidade, tipo ecológica, isenta de CFC (clorofluorcarbono). Cor a ser definida pela unidade.

- Braço: Apóia-braço integrado à base injetado em Poliuretano do tipo integral com alma de aço fabricado em ferro chato. Com prancheta escamoteável em ABS texturizado estrutural, com sistema anti-pânico o qual atende as normas de segurança em ambientes coletivos. Com corpo de fixação da prancheta ao apóia-braço em liga de alumínio injetado.

Observação: Todos os componentes metálicos são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por decomposição eletrostática com cura em estufa à temperatura de 250°C.

## 2.2 MEDIDAS

- Cadeira aberta 730mm X 555mm;
- Cadeira fechada 380mm X 555mm;
- Prancheta: 335mm de comprimento por 265 de largura;
- Serão aceitas variações de + ou – 5% nas medidas solicitadas.

## 3. EMBALAGEM

Deverá ser acondicionado conforme praxe do fabricante devendo garantir proteção durante transporte e estocagem, constar identificação do produto e demais informações exigidas na legislação em vigor. Deverá ainda, para os suportes fornecidos desmontados, acompanhar manual com instruções de montagem comprometendo-se inclusive a providenciar as respectivas montagens (sem ônus para a PMG) no período máximo de 10 (dez) dias úteis após a solicitação da unidade requisitante.



**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO e MODERNIZAÇÃO  
DEPARTAMENTO DE RECURSOS HUMANOS  
DIVISÃO TÉCNICA DE SEGURANÇA E SAÚDE DO SERVIDOR  
SEÇÃO TÉCNICA DE ENGENHARIA DE SEGURANÇA**

#### **4. GARANTIA**

Garantia total mínima de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega.

- Marcação: Deverá apresentar selo, etiqueta ou carimbo com dimensões mínimas de 50 x 50 mm, contendo identificação do fabricante, data de fabricação e campo para preenchimento da data de entrega.

#### **5. AMOSTRA / CATÁLOGO**

Por ocasião da licitação deverá ser apresentado catálogo ou informativo técnico do produto ofertado.

##### **5.1. AMOSTRA / PROTÓTIPO**

A empresa classificada provisoriamente em 1ª lugar será convocada pela comissão julgadora para apresentar, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, amostra ou protótipo do suporte ofertado; que deverá ser entregue e devidamente montada no local e horário indicado pela unidade requisitante.

#### **6. RECEBIMENTO**

Por ocasião da entrega serão inspecionadas todas as unidades adquiridas, para verificação dos itens especificados.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
ELABORADO POR

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
REVISADO POR

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
APROVADO POR