



<u>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS</u> MESA PARA TELEFONE	Nº: M.E. 018
	EMIÇÃO: 03/02/2010
	REVISÃO:

1. DESTINAÇÃO

Para uso em escritórios, para a colocação de telefones.

2. REQUISITOS GERAIS

2.1. DESCRIÇÃO (VER DESENHO EM ANEXO)

A mesa será constituída de um tampo com os cantos arredondados e uma caixa sem frente e sem fundos para colocação de listas telefônicas; fixados em uma estrutura de aço com rodízios nas extremidades. O encabeçamento dos topos em todo o contorno do tampo será com um perfil de material plástico flexível, com uma altura tal que depois de colocado fique mais alto que o nível superior do tampo, constituindo-se num obstáculo ao deslizamento do telefone. A estrutura será constituída de duas colunas, cada uma com um pedestal e um braço superior horizontal para apoio do tampo. Entre as duas colunas será soldada uma travessa horizontal, também em aço, logo abaixo da caixa porta-listas.

2.2. MATERIAL

- Tampo e caixa porta-listas: "Aglomerado de madeira" (aglomerado em partículas de madeira) ou MDF (chapa de fibra de média densidade consolidadas ao calor e pressão) ambos aglutinados com resinas que não emitam compostos orgânicos voláteis. Propriedades como indicado na Tabela.

- Material de revestimento das faces do tampo:
 - Em aglomerado:
 - Face superior: laminado melamínico alta pressão aspecto visual da cerejeira com espessura mínima de 0,7 mm.
 - Face inferior: folha de madeira de reflorestamento aspecto visual da cerejeira, espessura mínima de 0,5 mm ou padrão madeirado semelhante à cerejeira do aglomerado BP de 1 face.
 - Em MDF:
 - Face superior e inferior: laminado melamínico de baixa pressão “BP” padrão Freijó Rutilo – Textura Madeirada de 2 faces.
- Material de revestimento das faces e topos da caixa porta-listas:
 - Para Aglomerado:
 - Folha de madeira de reflorestamento aspecto visual da cerejeira, espessura mínima de 0,5 mm e/ou padrão madeirado semelhante à cerejeira do aglomerado BP de 2 faces.;
 - Para MDF:
 - Laminado melamínico de baixa pressão “BP” padrão Freijó Rutilo – Textura
 - Madeirada de 2 faces e topos com folha de madeira de reflorestamento aspecto visual do padrão mencionado, espessura mínima de 0,5 mm.
- Material dos rodízios (material de referência): Nylon com eixos em aço.
- Estrutura de aço: aço carbono com tratamento antiferruginoso (preferivelmente fosfatização química) e preparação para pintura. Processo sujeito à inspeção quanto ao tratamento de efluentes e/ou licença de funcionamento da empresa, emitida por órgão fiscalizador reconhecido.

2.3. CONSTRUÇÃO

- Fixação das peças de aglomerado ou MDF entre si ou na estrutura: através de parafusos e buchas metálicas ou em nylon e/ou, com dispositivos tipo "Rotofix" ou "Minifix".
- O perfil de material plástico flexível será encaixado sob pressão e a quente em um canal aberto em todo o contorno das bordas do tampo, garantido fixação permanente entre os materiais.
- União entre as várias partes da estrutura de aço: através de solda utilizando o processo tipo MIG.

2.4. PINTURA

- Pintura com EPÓXI-PÓ ou Híbrido, na cor preta (fosca).
- Processo (de referência): deposição eletrostática com secagem em estufa.

2.5. ACABAMENTO

- Peças de madeira:
- Aplicação de fluído selador à base de nitrocelulose ou poliuretano ou resinas sintéticas; isentas de benzeno ou metais pesados.
- Aplicação de verniz à base de nitrocelulose ou poliuretano ou resinas sintéticas isentas de benzeno ou metais pesados, exceto na face superior do tampo.

3. REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.1. DIMENSÕES

- Do Tampo
 - Largura: 500 mm \pm 3 mm;
 - Profundidade: 410 mm \pm 3 mm.
- Da mesa
 - Altura: 670 mm \pm 5 mm.

- Da caixa porta-listas
 - Altura externa: 270 mm \pm 3 mm;
 - Largura externa: 410 mm \pm 3 mm;
 - Profundidade: 300 mm \pm 3 mm;
- Do tampo revestido:
 - Para Aglomerado: 28 mm \pm 2 mm.
 - Para MDF: 25 mm \pm 0,5 mm.
- Da Caixa Porta Listas - em aglomerado ou MDF:
 - Espessura: 18 mm (- 1 mm / + 2 mm).
- Da estrutura de aço
 - Colunas laterais: tubo de seção retangular 90 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
 - Pedestais e braço superior de apoio do tampo: tubo de seção retangular: 50 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.) com tampas de encaixe de baixo perfil em material plástico na cor preta.
 - Travessa horizontal que une as colunas: tubo de seção retangular 30 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
 - Distâncias da coluna lateral em relação às extremidades dianteira e traseira do pedestal, respectivamente: 225 mm \pm 3 mm e 95 mm \pm 2 mm.

4. EMBALAGEM

Deverá ser acondicionado conforme praxe do fabricante devendo garantir proteção durante transporte e estocagem, constar identificação do produto e demais informações exigidas na legislação em vigor. Deverá ainda, para as mesas fornecidas desmontadas, acompanhar manual com instruções de montagem comprometendo-se inclusive a providenciar as respectivas montagens (sem ônus para a PMG) no período máximo de 10 (dez) dias úteis após a solicitação da unidade requisitante.

5. GARANTIA

Garantia total mínima de 24 (vinte e quatro) meses contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega.

- Marcação: Deverá apresentar selo, etiqueta ou carimbo com dimensões mínimas de 50mm x 50mm aposto na face inferior da caixa porta-listas contendo: identificação do fabricante, data de fabricação e campo para preenchimento da data de entrega.

6. AMOSTRA / CATÁLOGO

Por ocasião da licitação deverá ser apresentado catálogo ou informativo técnico da linha normal dos móveis produzidos pelo fabricante.

6.1. AMOSTRA / PROTÓTIPO

A empresa classificada provisoriamente em 1ª lugar será convocada pela comissão julgadora para apresentar, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, amostra ou protótipo da mesa ofertada; que deverá ser entregue e devidamente montada no local e horário indicado pela unidade requisitante.

6.2. VISITA

A comissão julgadora poderá ainda, se necessário, em qualquer fase da licitação designar equipe técnica para promover diligências complementares, solicitando que o fornecedor providencie visita em suas instalações ou nas instalações do fabricante para inspeção dos processos de produção; inclusive com participação da S.M.A (Secretaria do Meio Ambiente) para verificação de aspectos ambientais.

7. RECEBIMENTO

O fornecedor deverá propiciar todas as condições necessárias para que a P.M.G. possa inspecionar, em suas instalações, o objeto de que trata esta especificação durante a fase de fabricação.

Por ocasião da entrega serão inspecionadas todas as unidades adquiridas, para verificação dos itens especificados.

PROPRIEDADES FÍSICO-MECÂNICAS – AGLOMERADO e MDF

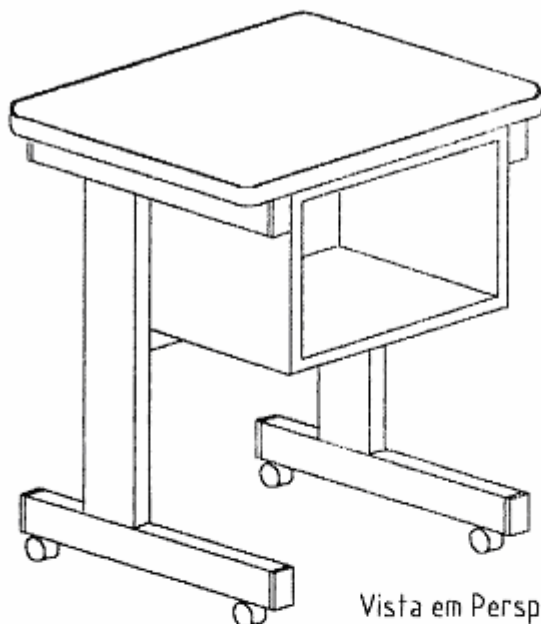
	AGLOMERADO		MDF	
	Espessura até 20 mm	Espessura até 28 mm	Espessura até 18 mm	Espessura até 25 mm
Densidade Kg/m3 (mínimo)	600	560	730	660
Umidade % (média)	5 a 11		4 a 11	
Inchamento % (máximo)	8		12	10
Resistência à Flexão Estática Kg/cm2 (mínimo)	160	140	210	185
Resistência à Tração Perpendicular Kg/cm2 (mínimo)	3,5	2,8	5,6	
Resistência Superficial Kg/cm2 (mínimo)	10		12,2	

ELABORADO POR

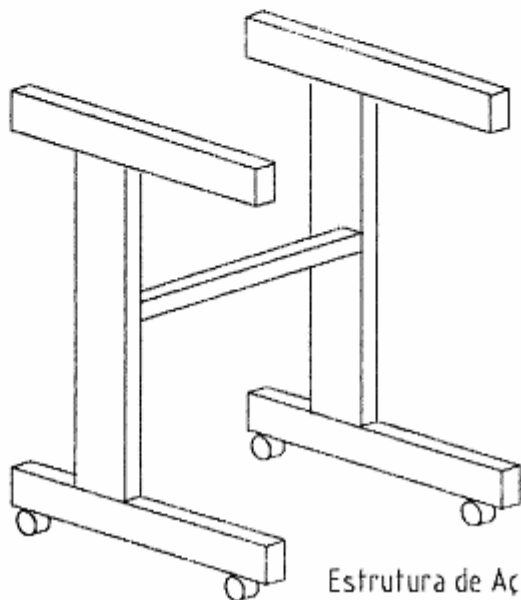
REVISADO POR

APROVADO POR

ANEXO



Vista em Perspectiva



Estrutura de Aço

