



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MESAS PARA SALA DE ESPERA

Nº: M.E. 014

EMIÇÃO: 25/01/2010

REVISÃO:

1. DESTINAÇÃO

Para uso em salas de espera.

2. REQUISITOS GERAIS

2.1. DESCRIÇÃO (VER DESENHOS EM ANEXO)

A mesa será constituída de um tampo com os cantos arredondados, fixado em uma estrutura de aço. O encabeçamento dos topos em todo o contorno do tampo será em perfil de material plástico flexível. A estrutura será constituída de duas colunas com pedestal. Nelas será soldado um quadro retangular horizontal formado por quatro tubos de aço, sobre o qual será fixado o tampo. Cada pedestal terá em suas extremidades um dispositivo para nivelamento do móvel com regulagem através de rosca.

2.2. MATERIAL

- Tampo: "Aglomerado de madeira" (aglomerado em partículas de madeira) ou MDF (chapa de fibra de média densidade consolidadas ao calor e pressão) ambos aglutinados com resinas que não emitam compostos orgânicos voláteis. Propriedades como indicado na Tabela.
- Material de revestimento das faces do tampo:
 - Em aglomerado:
 - Face superior: laminado melamínico alta pressão na cor bege com espessura mínima de 0,7 mm.
 - Face inferior: folha de madeira de reflorestamento padrão visual cerejeira ou cedro, espessura mínima de 0,5 mm ou

padrão madeirado semelhante à cerejeira ou cedro do aglomerado BP de 1 face.

- Em MDF:
 - Face superior e inferior: laminado melamínico de baixa pressão “BP” padrão unicolor equivalente ao bege, de 2 faces.
- Estrutura de aço: Aço carbono com tratamento antiferruginoso (preferivelmente fosfatização química) e preparação para pintura. Processo sujeito à inspeção quanto ao tratamento de efluentes e/ou licença de funcionamento da empresa, emitida por órgão fiscalizador reconhecido.

2.3. CONSTRUÇÃO

- A fixação do tampo na estrutura metálica será feita através de parafusos com buchas metálicas ou de nylon; e/ou com dispositivo tipo "Rotofix" ou "Minifix".
- O perfil de material plástico flexível será encaixado sob pressão e a quente em um canal aberto em todo o contorno das bordas do tampo, garantindo fixação permanente entre os materiais.
- União entre as várias partes da estrutura de aço: através de solda utilizando o processo tipo MIG.

2.4. PINTURA

- Pintura com EPÓXI-PÓ ou Híbrido, na cor preta (fosca).
- Processo (de referência): deposição eletrostática com secagem em estufa.

2.5. ACABAMENTO

- Peças de Madeira:
 - Aplicação de fluído selador à base de nitrocelulose ou poliuretano ou resinas sintéticas; isentas de benzeno ou metais pesados.
 - Aplicação de verniz à base de nitrocelulose ou poliuretano ou resinas sintéticas isentas de benzeno ou metais pesados, exceto na face superior do tampo.

3. REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.1. DIMENSÕES

- Da mesa: Altura: 370 mm \pm 3 mm.
- Do Tampo
 - MESA LATERAL: 500 mm \pm 3 mm x 500 mm \pm 3 mm.
 - MESA DE CENTRO: 1000 mm \pm 8 mm x 500 mm \pm 3 mm
- Do tampo revestido:
 - Para Aglomerado: 28 mm \pm 2 mm.
 - Para MDF: 25 mm \pm 0,5 mm.
- Da estrutura de aço
 - Colunas laterais: seção retangular 90 x 30 mm, espessura min. 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
 - Pedestais: seção retangular 50 x 30 mm, espessura min. 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.) com tampas de encaixe de baixo perfil em material plástico na cor preta.
 - Quadro retangular horizontal: seção retangular 30 x 30 mm, espessura min. 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
 - Distâncias da coluna lateral em relação às extremidades dianteira e traseira do pedestal: 205 mm \pm 3 mm.

4. EMBALAGEM

Deverá ser acondicionado conforme praxe do fabricante devendo garantir proteção durante transporte e estocagem, constar identificação do produto e demais informações exigidas na legislação em vigor. Deverá ainda, para as mesas fornecidas desmontadas, acompanhar manual com instruções de montagem comprometendo-se inclusive a providenciar as respectivas montagens (sem ônus para a PMG) no período máximo de 10 (dez) dias úteis após a solicitação da unidade requisitante.

5. GARANTIA

Garantia total mínima de 24 (vinte e quatro) meses contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega.

5.1. MARCAÇÃO

Deverá apresentar selo, etiqueta ou carimbo com dimensões mínimas de 50 x 50 mm, aposto na face inferior do tampo principal contendo identificação do fabricante, data de fabricação e campo para preenchimento da data de entrega.

6. AMOSTRA / CATÁLOGO

Por ocasião da licitação deverá ser apresentado catálogo ou informativo técnico da linha normal dos móveis produzidos pelo fabricante.

6.1. AMOSTRA / PROTÓTIPO

A empresa classificada provisoriamente em 1ª lugar será convocada pela comissão julgadora para apresentar, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, amostra ou protótipo da mesa ofertada; que deverá ser entregue e devidamente montada no local e horário indicado pela unidade requisitante.



**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO e MODERNIZAÇÃO
DEPARTAMENTO DE RECURSOS HUMANOS
DIVISÃO TÉCNICA DE SEGURANÇA E SAÚDE DO SERVIDOR
SEÇÃO TÉCNICA DE ENGENHARIA DE SEGURANÇA**

6.2. VISITA

A comissão julgadora poderá ainda, se necessário, em qualquer fase da licitação designar equipe técnica para promover diligências complementares, solicitando que o fornecedor providencie visita em suas instalações ou nas instalações do fabricante para inspeção dos processos de produção; inclusive com participação da S.M.A (Secretaria do Meio Ambiente) para verificação de aspectos ambientais.

7. RECEBIMENTO

- O fornecedor deverá propiciar todas as condições necessárias para que a P.M.G. possa inspecionar, em suas instalações, o objeto de que trata esta especificação durante a fase de fabricação.
- Por ocasião da entrega serão inspecionadas todas as unidades adquiridas, para verificação dos itens especificados.

PROPRIEDADES FÍSICO-MECÂNICAS – AGLOMERADO e MDF

TABELA I

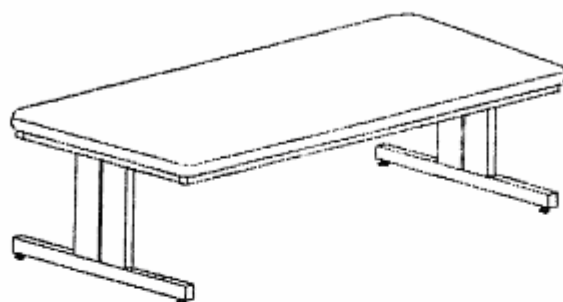
| | AGLOMERADO | | MDF | |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | Espessura até 20 mm | Espessura até 28 mm | Espessura até 18 mm | Espessura até 25 mm |
| Densidade Kg/m ³ (mínimo) | 600 | 560 | 730 | 660 |
| Umidade % (média) | 5 a 11 | | 4 a 11 | |
| Inchamento % (máximo) | 8 | | 12 | 10 |
| Resistência à Flexão Estática Kg/cm ² (mínimo) | 160 | 140 | 210 | 185 |
| Resistência à Tração Perpendicular Kg/cm ² (mínimo) | 3,5 | 2,8 | 5,6 | |
| Resistência Superficial Kg/cm ² (mínimo) | 10 | | 12,2 | |

ELABORADO POR _____/_____/_____

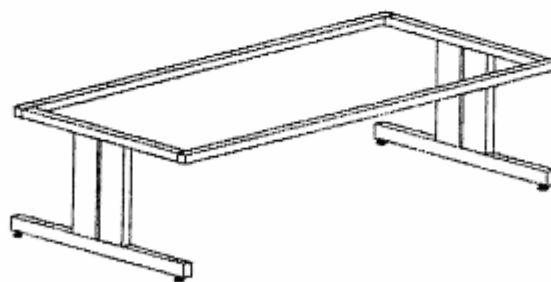
REVISADO POR _____/_____/_____

APROVADO POR _____/_____/_____

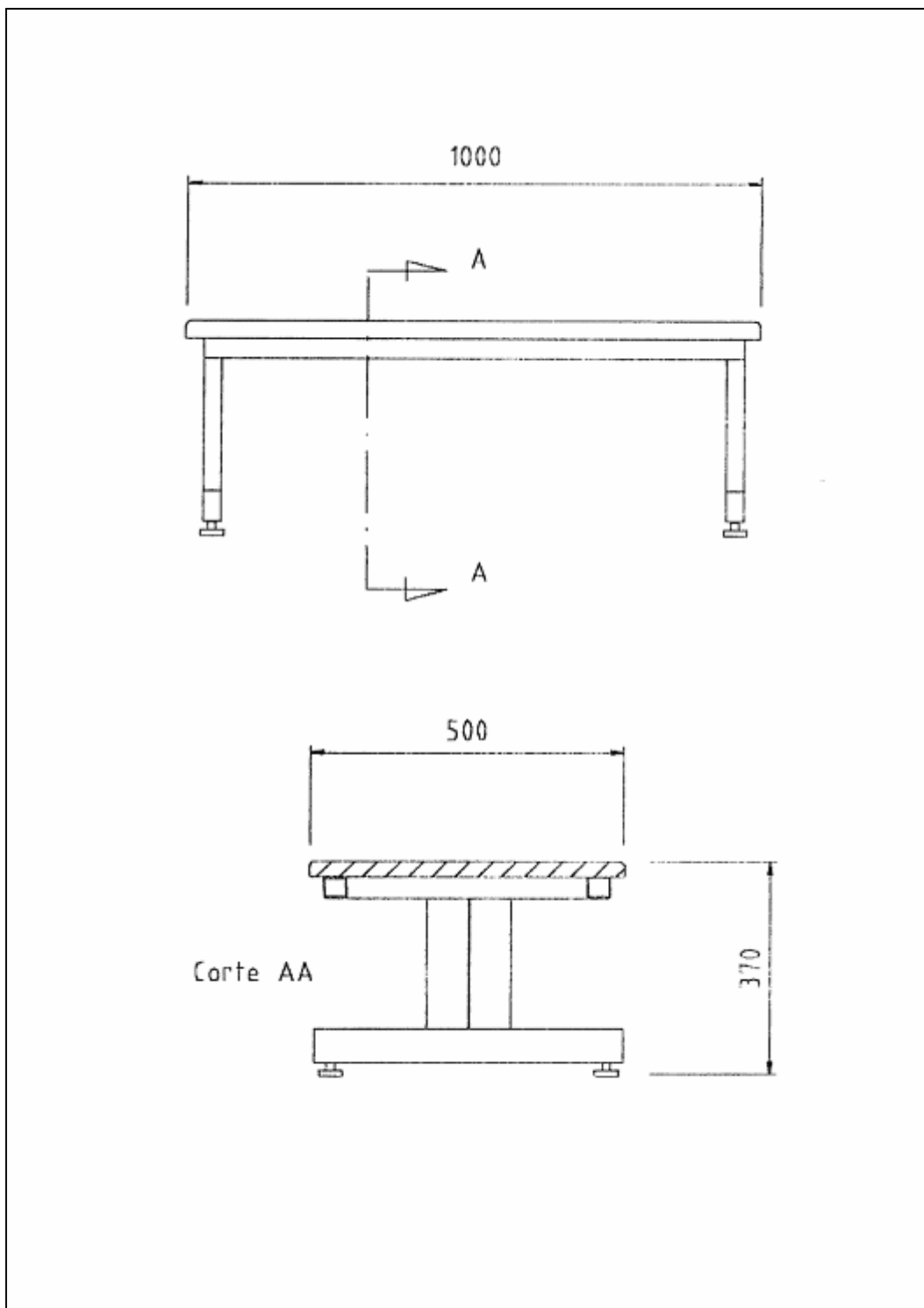
ANEXO

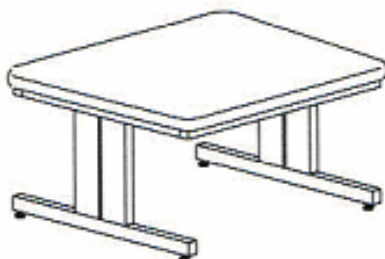


Vista em Perspectiva

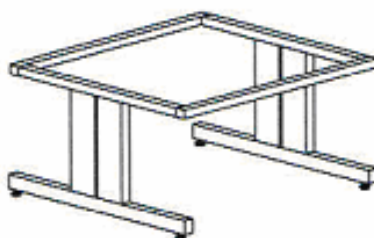


Estrutura de Aço





Vista em Perspectiva



Estrutura de Aço

